

Choisir Une Aérogommeuse ou Hydrogommeuse AMXT

Aérogommeuse ou hydrogommeuse ?

Certains pensent qu'il s'agit là de deux machines différentes. Non ce qui transforme une **Aérogommeuse** en **Hydrogommeuse** c'est un apport d'eau avec un montage tuyauterie gommage différent qui s'utilisera simultanément durant le travail de décapage et nettoyage.

Une **buse induction eau « d'hydrogommage »** est positionnée en bout de lance, alimentée en eau par un petit tuyau, un robinet de réglage positionné sur la buse permet d'adapter l'intensité du "brouillard d'eau" diffusé pendant le travail. L'eau arrivant en sortie de buse est donc projeté en même temps que le granulat par l'air comprimé.



Dans la plupart des cas cet ajout d'eau a deux effets principaux, celui d'éviter une **propagation de poussière** générée par le micro sablage, et atténue aussi l'impact du granulat enrobé de particules d'eau sur le support.

Mais, ce procédé d'hydro ne s'impose pas systématiquement et, est surtout utilisé pour du **nettoyage de pierre ou de briques en milieu urbain** afin d'éviter toute nuisance pour le voisinage ou la circulation automobile par exemple. **Cependant, nous avons astuces & outils pour maîtriser la poussière ! Cela fait partie de notre formation technique équipement ! Notre expérience et problématique chantier nous ont apporté toutes les réponses.**

Quelle Aérogommeuse et pour quel travail ?

S'il s'agit de **travaux de précision** tels que le décapage de petits objets, une intervention sur les parties simples de certains objets ou statues dont les moulures et reliefs sont particulièrement structurés et difficiles d'accès, alors l'AMXT 12 sera idéale car son [innovation start stop 2017](#), la technique de sa lance, sa petite buse vous permettent d'opérer subtilement et efficacement dans chaque replis et moulures.

Pour des **décapages de moyenne importance** du type décapage de portes et volets en petites quantités le choix s'orientera vers le milieu de gamme AMXT 15. Cette aérogommeuse acier maniable offre un bon compromis par sa polyvalence. D'une très bonne productivité et puissance sur les boiseries de taille moyenne 15 kg charge abrasif elle est très efficace sur les objets car sa lance et sa buse sont super maniables. Elle a sa place dans un atelier pour des décapages ponctuels, soutenus ou chez un relooker de meubles qui l'utilisera régulièrement pour la mise à nu du bois avant finition.

Si on désire effectuer des travaux de plus **grande envergure** sur des **surfaces importantes** du type façades, coques de bateaux, planchers et plafonds entiers, utilisation journalière réclamant une plus grande productivité il faudra alors se tourner vers la [gamme T 17 PRO](#).

Ces gommeuses totalement intégrées offrent une solution professionnelle avec différentes autonomie définies par la taille de la cuve. Seule ou sur châssis skid roulant avec le refroidisseur d'air obligatoire qui améliore les performances en offrant un débit de granulat régulier car dépourvu de condensation parasite et vous permet de travailler par tous temps par toutes humidités

Pourquoi l'aérodécapage ? le décapage par l'air en basse pression !

Nous pensons que c'est la « **meilleure méthode** » de décapage pour pouvoir s'en rendre compte. Fini les produits décapants et polluants, les émanations de peinture brûlée avec le décapeur thermique, les parties inaccessibles ou les traces de peinture ou de vernis ne disparaissent jamais. L'air comprimé, lui, accède partout éliminant toute trace. De plus l'aérodécapage est une méthode totalement éco-naturelle. Notre granulat ou bicarbonate utilisés **totalemment neutres, sans silice libre** (silicates de verre) permettent toutes utilisations

L'aérodécapage pour quels travaux ?

Les applications sont immenses. Pour ce qui est le décapage en général sur tous types de matériaux ([bois,métal,pierre,etc...](#)), le nettoyage pour les surfaces en pierre, brique, enduit ,béton , pavés etc... On peut également effacer des tags et graffiti sur des surfaces dures, décaper les antifouling afin de rénover les coques de bateaux.

La seule limite au nombre d'applications possibles est l'imagination de l'utilisateur. Nous avons équipés des clients de Tahiti pour décaper des coquillages. Qui l'eut cru ?

Le compresseur d'air, pourquoi une si grande importance ?

Le compresseur est le poumon, qui alimente en air votre outil pneumatique. Sachez que les outils pneumatiques sont utilisés dans l'industrie, milieu automobile, travaux de serrage, carrosserie tôlerie et peinture depuis des « lustres »

Pourquoi utiliser les outils pneumatiques ?

Beaucoup d'arguments en faveur de l'utilisation des outils pneumatiques. Tout d'abord leur puissance et leur légèreté les rendent moins pénibles à utiliser. Ensuite ils dégagent moins de vibrations et de chaleur, leur vitesse et leur couple sont réglables. Enfin le fonctionnement des outils pneumatiques est + économique que les outils électriques.

Comment fonctionne un compresseur d'air ?

Un compresseur est composé de trois parties distinctes indispensables à son fonctionnement : le moteur, la pompe & le réservoir. C'est le moteur qui actionne la pompe ensuite celle-ci aspire l'air et le comprime à une pression supérieure à la pression atmosphérique. L'air ainsi comprimé est emmagasiné dans un réservoir afin d'être utilisé à la demande. Dès qu'on utilise l'air comprimé, la pompe se déclenche immédiatement et remplit le réservoir.

Comment choisir un compresseur d'air ?

Ce qui définit le mieux la puissance d'un compresseur est son débit en m³/heure ou litre/minute. La puissance en chevaux du moteur ou la pression exprimée en bars sont n'ont pas d'importance. Plus la pompe est puissante, plus le débit sera élevé.

L'idéal c'est choisir un compresseur dont le débit est 1,5 fois supérieur au débit requis par votre outil pneumatique le plus puissant. Si votre outil pneumatique nécessite un débit de 90 l /mn (clé à choc de milieu de gamme) alors faites le choix d'un compresseur fournissant 135 l / mn , ainsi le fonctionnement de votre outil sera optimal . Au ca où vous envisagez d'utiliser simultanément plusieurs outils il faudra cumuler les besoins en air des outils pour définir le volume que le compresseur devra dispenser.

Un compresseur pour quoi faire ?

Votre compresseur vous servira d'instrument de gonflage pour les pneus, une piscine ,pour effectuer des travaux de décoration tels quel la pose de moulures , pour l'agrafage en rénovation de mobilier , pour réaliser des travaux de peinture ? Dans ce cas un petit compresseur suffira à accomplir ces tâches.

Pour des projets nécessitant l'utilisation d'une cloueuse, d'une clé à chocs ou d'un burineur, choisissez un compresseur plus puissant avec un réservoir d'au moins 30 litres et un débit d'air comprimé supérieur.

Si vous souhaitez utiliser un compresseur pour des travaux d'aérodécapage, ou sablage nous vous recommandons un débit minimum de 300 litres par minute pour une AMXT 12, 600 litres air minute pour une AMXT 15 et un 1000 litres air minute pour une AMXT 17 et un 2000 litres air minute pour une AMXT 35.

Compresseur pistons ou Compresseur vis ?

Un [compresseur pistons](#) accumule l'air comprimé dans son réservoir. Ce système suffisant dans la plupart des cas impose des arrêts proportionnels aux périodes d'activité afin de laisser au compresseur le temps de remplir le réservoir. Un usage immodéré qui relancerait en permanence le processus de rechargement entrainerait usures et des dommages irréversibles pour le moteur du compresseur qui sera trop sollicité.

Le **compresseur à vis** est celui qu'on voit sur les chantiers de travaux publics. Il ne possède pas de réservoir, fournit des débits d'air importants à la demande avec des pressions élevées. Il s'agit d'un matériel s'adressant le plus souvent à une clientèle professionnelle car son coût achat est supérieur, puisqu'il est utilisé en continu. « mais inusable » !

SAVOIR & COMPRENDRE L AERO DECAPAGE

